



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

FIRST NEW MATERIAL
TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.



FIRST NEW MATERIAL TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.
Адрес: 100176, Китай, город Пекин, Дасин район, ул. АньДинНань №4
www.firstnmt.ru

О КОМПАНИИ

FIRST NEW MATERIAL TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD. (Корпорация FIRST) – одно из крупнейших современных предприятий, которое интегрирует разработку, производство, реализацию и осуществление строительно-монтажных работ новых строительных технологий и лакокрасочной продукции, теплоизоляционных и фасадных материалов и изделий, напольных покрытий.

Корпорация FIRST была основана в 1995 году, является лидирующим профессиональным международным поставщиком системных решений интеграции инновационных материалов в строительной и инжиниринговой сфере разных стран. Основные направления Корпорации FIRST – Лакокрасочные материалы, Теплоизоляции фасадов, Напольные покрытия, Теплоизоляционные декоративные панели, Гибкие декоративные панели СОФТ-Камень, Наноматериалы, Оборудование.

В ходе 25-летнего развития Корпорация FIRST, в соответствии с концепцией "НАИЛУЧШАЯ ТОЧНОСТЬ, НАИЛУЧШИЙ ПРОФЕССИОНАЛИЗМ, НАИЛУЧШАЯ ЦЕЛЕУСТРЕМЛЕННОСТЬ", сосредоточивается на разработке и применении идеальных эффектов каменных покрытий в наружных и внутренних отделках. В настоящее время общая строительная площадь с применением продукции FIRST составляет более 350 млн. кв.м и с приростом 30% каждый год.

СЕГОДНЯ КОРПОРАЦИЯ FIRST, ЭТО:

- Предпочтительный бренд для международных предприятий-застройщиков и девелоперов;
- Интегратор передовых технологий и инновационных материалов;
- Ведущий разработчик и производитель лакокрасочных материалов и продукции, полностью имитирующих разнообразные каменные покрытия.

До настоящего времени FIRST имеет 51 мировой патент на изобретения, охватывающих продукцию, технологию производства и инжиниринга.

Компания поставяет продукцию 49 крупным мировым девелоперам из ТОП 100 и имеет множество одобрений своей продукции, высокого качества. Компания оказывает услуги по высококачественным строительным работам и привлекает многих клиентов с проектами глобального масштаба.

Корпорация FIRST уделяет внимание разработке продукции и технологиям, имеет 90 инженеров. Численность занимает первое место в отрасли. Специалисты по инженерному управлению и технологиям разработали пять пособий по производству работ с ЛКМ и теплоизоляцией, внесли большой вклад в стандартизацию производства работ в отрасли.

Численность групп техобслуживания и инженерного управления составляет 217 человек, обеспечивающие в срок выполнение проектов FIRST высокого качества.

20 тыс. человек – это профессиональные строители, имеющие долгосрочное сотрудничество с Корпорацией FIRST, которым компания может одновременно оказывать профессиональные отделочные инжиниринговые услуги по 100 крупным проектам.

КОРПОРАЦИЯ FIRST ВЫПУСКАЕТ ПЯТЬ СИСТЕМ:

- ЛКМ для наружных и внутренних стен;
- Напольные покрытия;
- Теплоизоляция фасадов;
- Теплоизоляционные декоративные панели;
- Гибкие декоративные покрытия для наружных и внутренних стен.



13. ОБОРУДОВАНИЕ

13.1 МНОГООФУНКЦИОНАЛЬНОЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FS-21

для ЖК, латексных красок, грунтовок и финиш-лаков



13.2 МНОГООФУНКЦИОНАЛЬНОЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FS-22

универсальное для НКП, текстурных красок и других видов ЛКМ

13.3 МНОГООФУНКЦИОНАЛЬНОЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FS-23

для ЖК, латексных красок, грунтовок и финиш-лаков



СОДЕРЖАНИЕ

I. О КОМПАНИИ	1
II. КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ FIRST NEW MATERIAL TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO., LTD.	6
1. СИСТЕМА ЖИДКИЙ КАМЕНЬ	6
2. СИСТЕМА НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ	10
3. СИСТЕМА ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА	14
4. СИСТЕМА ЮРСКИЙ МРАМОР	17
5. СИСТЕМА ДЕКОРАТИВНЫЙ БЕТОН	20
6. ЛАТЕКСНЫЕ КРАСКИ	23
7. МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЕ КРАСКИ	26
8. НЕГОРЮЧЕЕ ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ИНТЕРЬЕРА И ПУТЕЙ ЭВАКУАЦИИ	29
9. ГИБКАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ СОФТ-КАМЕНЬ	31
10. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ	33
11. НАПОЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ FIRST	36
12. МАТОЧНЫЕ СМЕСИ	42
13. ОБОРУДОВАНИЕ	45





Корпорация FIRST обладает 285 единицами передового испытательного и контрольного оборудования, полностью контролирующего все показатели производства ЛКМ, теплоизоляции и панелей.



Производственные базы выпускают 430 тыс. тонн раствора в год и занимают лидирующее место в отрасли.



Производственные базы выпускают 470 тыс. куб.м теплоизоляционных плит в год, которые покрывают стены зданий в объеме 4,3 млн. кв.м



Производственные базы выпускают 450 тыс. тонн ЛКМ в год, достаточных для нанесения на площадь 130 млн. кв.м — это одна из крупнейших производственных мощностей в мире.



Главная производственная база выпускает 3 млн. кв.м ТД-панелей в год. Мощность производства и степень автоматизации занимают лидирующее место в мировой отрасли.



Выпуск натурального каменного покрытия одного производственного бака на производственной базе достигает 60 тонн, достаточной для нанесения на площадь 15000 кв.м, занимает первое место в отрасли.

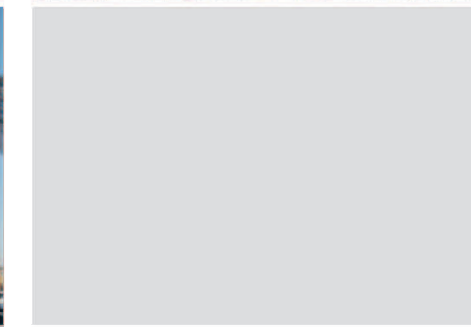
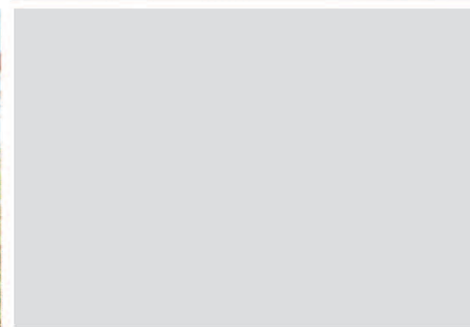
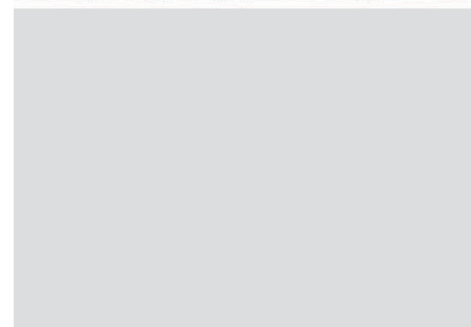
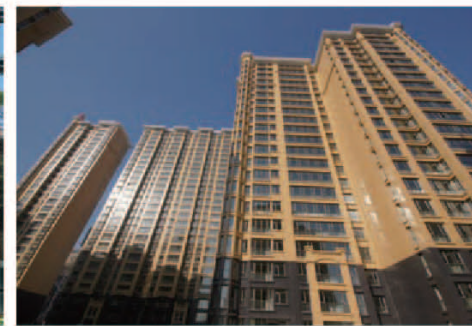
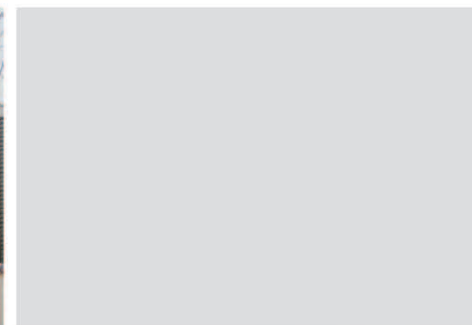
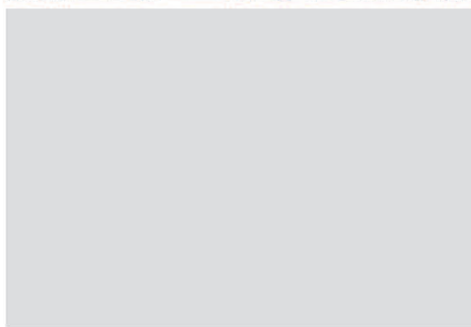
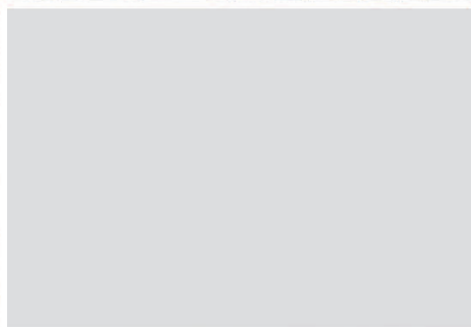
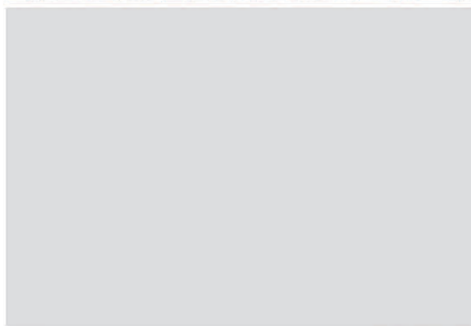
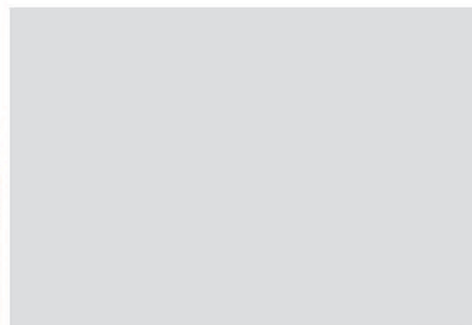
КОРПОРАЦИЯ FIRST ИМЕЕТ СТРАТЕГИЧЕСКОЕ ПАРТНЕРСТВО С ПЯТЬЮ МИРОВЫМИ ХИМИКО-ПРОМЫШЛЕННЫМИ ГИГАНТАМИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО СЫРЬЯ.



СИСТЕМЫ ПРОДУКЦИИ КОРПОРАЦИИ FIRST.



ПРОДУКЦИЯ КОРПОРАЦИИ FIRST УЖЕ НАНЕСЕНА В ОБЪЕМЕ БОЛЕЕ 350 МЛН. КВ.М В САМЫХ РАЗНЫХ ПРОЕКТАХ ПО ВСЕМУ МИРУ.



1.СИСТЕМА ЖИДКИЙ КАМЕНЬ

Лакокрасочные материалы этой системы изготавливаются из полимерной смолы на водной основе. Покрытие имеет элегантный эффект мрамора и гранита высочайшего качества - идеальная имитация натурального камня. Корпорация FIRST может по образцу натурального камня изготовить краску с соответствующим имитационным эффектом.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Экологичность, экономичность; снижение стоимости строительства;
- Отличный и многообразный декоративный эффект;
- Меньшая несущая нагрузка стен по сравнению с натуральным камнем, большая безопасность;
- Удобное нанесение, особенно для нестандартных конструкций;
- Соответствует классу пожарной опасности – КМ1;
- Положительные результаты испытаний климатических испытаний;
- Высокая морозостойкость;
- Наносится на подготовленные поверхности минеральных и металлических оснований, в т.ч. алюминий;
- Устойчивость к трещинам.

СОСТАВ СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ:

- Грунтовочная краска FS100
- Краска-подложка FS200
- Декоративные краски H3000/3006/5000
- Финиш-лак FS315/330/360/390

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрасочное оборудование со специализированным пистолетом для нанесения красок системы Жидкий камень
- Валики, кисти



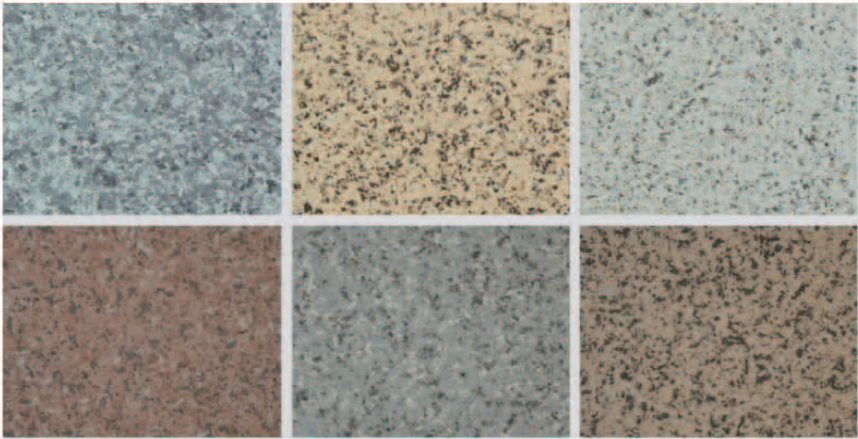
1.1 ДЕКОРАТИВНЫЕ КРАСКИ СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ

МНОГОЦВЕТНЫЙ КАМЕНЬ H5000

Обладает цветом и текстурой натурального камня. Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

Водно-дисперсионная краска произведена из акрило-силоксановой смолы на водной основе и высококачественных пигментов с высокой стабильностью с такими свойствами как:

- многоцветная палитра;
- имеет изысканный эффект натурального камня;
- имеет контролируемую разницу цвета между партиями, быстрое производство работ по нанесению;
- атмосферостойкая и морозостойкая.



Артикул	H5000
Расход	0,18-0,55 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	Плоский эффект

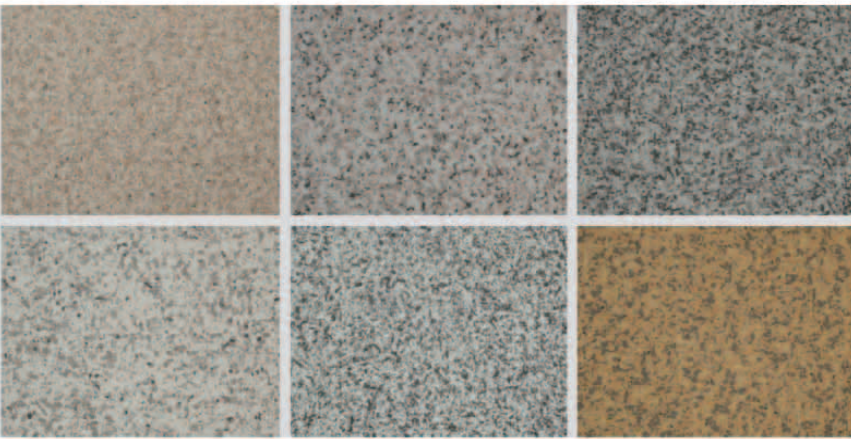
ЖИДКИЙ ГРАНИТ H3000

Цвет и текстура соответствуют натуральному камню.

Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

Краска изготовлена высокотехнологичным способом из акрило-силоксановой эмульсии на водной основе (без включений каменных и других минеральных элементов) с такими свойствами, как:

- эффект соответствующий текстуре натурального гранита;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- имитация каменного покрытия достигается одним распылением.



Артикул	H3000
Расход	0.18-0.55 кг/м²
Цвет	30 цветовых тонов
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	Эффект с естественным рисунком гранита

1.1 ДЕКОРАТИВНЫЕ КРАСКИ СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ

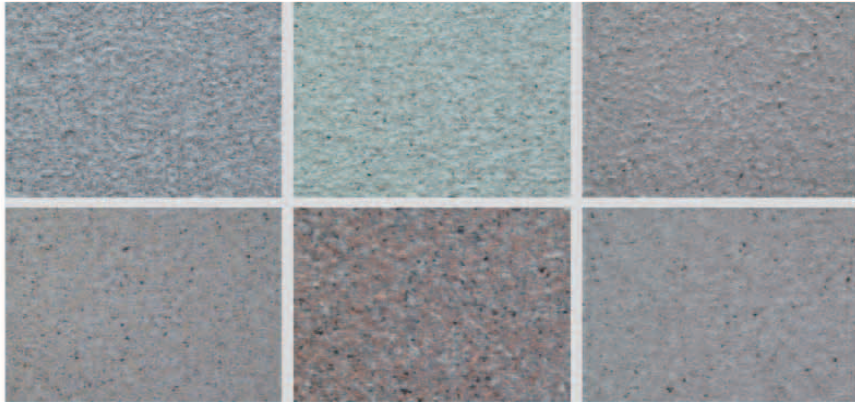
АЛАТЫРЬ-КАМЕНЬ Н3006/Н7000

Покрытие с эффектом обожженного камня, нанесенного методом распыления.

Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

Краска изготовлена высокотехнологичным способом из акрило-силоксановой смолы на водной основе и высококачественных неорганических пигментов со следующими свойствами:

- эффект обожженного камня;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- многоцветный эффект достигается одним распылением.



Артикул	Н3006/Н7000
Расход	0,75-2 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	22/25 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	Эффект обожженного камня с рельефной поверхностью

1.2 ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии. Обладает отличной изоляцией и защитой от высола.

Артикул	FS100
Расход	0,09-0,12 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

1.3 КРАСКИ-ПОДЛОЖКИ СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии. Может тонироваться в цвет декоративной краски для повышения укрывистости и экономии декоративной краски.

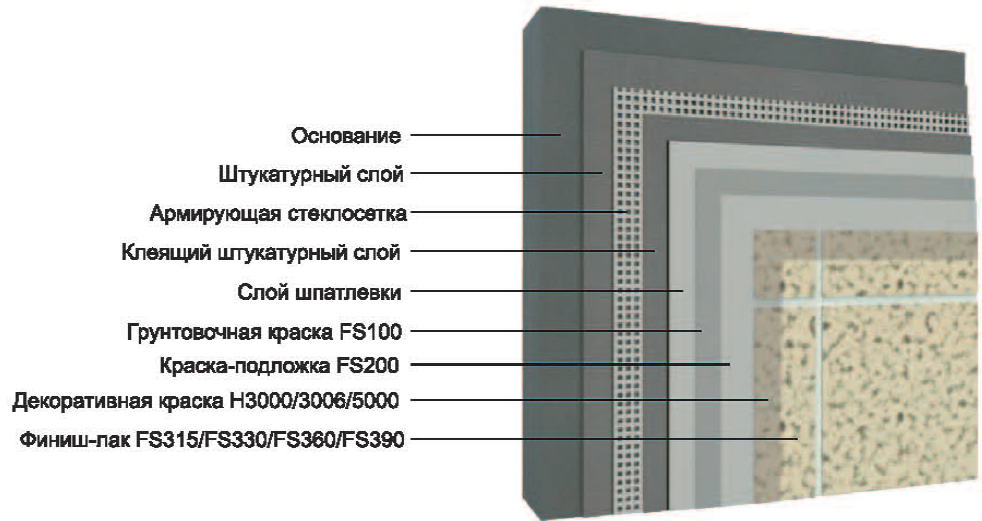
Артикул	FS200
Расход	0,09-0,2 кг/м²
Цвет	Может тонироваться в цвет декоративной краски
Упаковка	5/27 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

1.4 ФИНИШ-ЛАК СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ

Лак изготовлен из силоксаново-акриловой смолы на водной основе. Для изготовления используется технология химической модификации, лак обладает высокой степенью защиты от загрязнения, ультрафиолетового и атмосферного воздействия.

Артикул	FS315/FS330/FS360/FS390
Расход	0,06-0,1 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком ли Распылением
Примечание	FS315:Эффект со степенью глянца – 15% FS330:Эффект со степенью глянца – 30% FS360:Эффект со степенью глянца – 60% FS390:Эффект со степенью глянца – 90%

1.5 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

1. Подготовка основания
2. Нанесение штукатурного слоя шпателем в 2 слоя, 2-й слой наносится после высыхания первого слоя. Общая толщина не больше 3-4 мм.
3. При нанесении 2-го слоя одновременно укладывают армирующую стеклосетку.
4. Нанесение шпатлевки шпателем 2-3 слоями, первый раз для частичного выравнивания основания и обработки углов, проемов и оконных частей, следующие нанесения на полный фасад.
5. После полного высыхания и отверждения – нанесение грунтовочной краски FS100 валиком 1-м равномерным слоем.
6. Нанесение краски-подложки FS200 валиком в 1-2 слоя.
7. Нанесение декоративных красок Н3000/3006/5000 распылением в 1-2 слоя в зависимости от планируемого эффекта
8. Нанесение финиш-лака FS315/330/306/390 валиком (при жарком климате) или распылителем (при прохладном климате) в 1-2 слоя.

2.СИСТЕМА НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

В красках системы Натуральное каменное покрытие в качестве основного наполнителя используются натуральный песок, каменные крошки и чипсы. Наполнители могут сочетаться в любой пропорции для получения эффекта натуральных камней разных стилей, цвета. Система имеет фактуру натурального камня. Корпорация FIRST может по образцу натурального камня изготовить краску с соответствующим имитационным эффектом.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

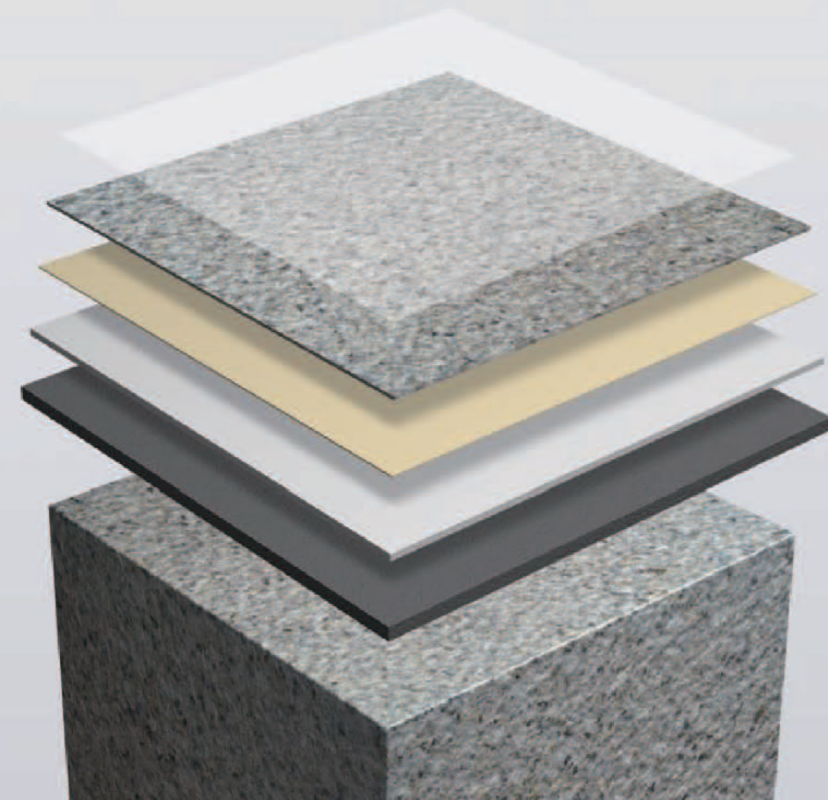
- Экологическая;
- Стойкость к ультрафиолетовому воздействию;
- Хорошая устойчивость к трещинам и ударам;
- Соответствует классу пожарной опасности – КМ1;
- Положительные результаты испытаний климатических испытаний;
- Высокая морозостойкость;
- Наносится на подготовленные поверхности минеральных и металлических оснований, в т.ч. алюминий.

СОСТАВ СИСТЕМЫ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

- Декоративная грунтовочная краска Т500
- Декоративные краски Т125/126/225/325
- Специальный финиш-лак для НКП Т316
- Самоочищающийся от загрязнения финиш-лак Т309

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрашочное оборудование со специализированным пистолетом для нанесения красок системы Натуральное каменное покрытие (картушный пистолет/хоппер)
- Валики, кисти, кельма, шпатели



2.1 ДЕКОРАТИВНЫЕ КРАСКИ СИСТЕМЫ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

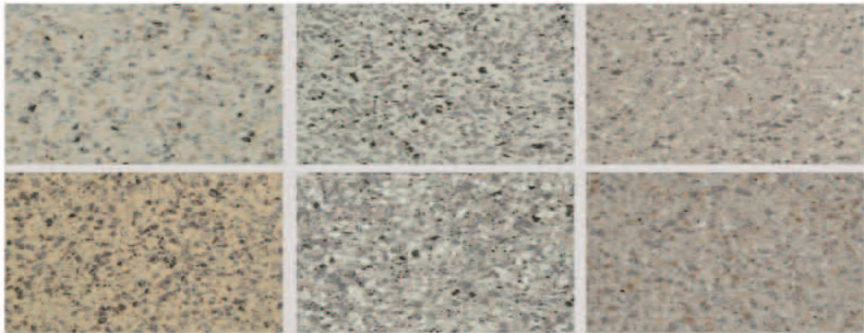
НАТУРАЛЬНАЯ СКАЛА Т125

Красивая и естественная краска с естественным эффектом натурального камня с крупной текстурой.

Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

Водно-дисперсионная краска изготовлена из специальной высокомолекулярной чистой акрилатной эмульсии, натуральных цветного песка и каменных чипсов. Формирует разные цветовые оттенки натурального камня разных стилей. Обладает такими свойствами, как:

- высокая адгезия;
- многообразие палитры цветом и структуры;
- отличный декоративный эффект каменных покрытий;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- эффект достигается одним распылением.



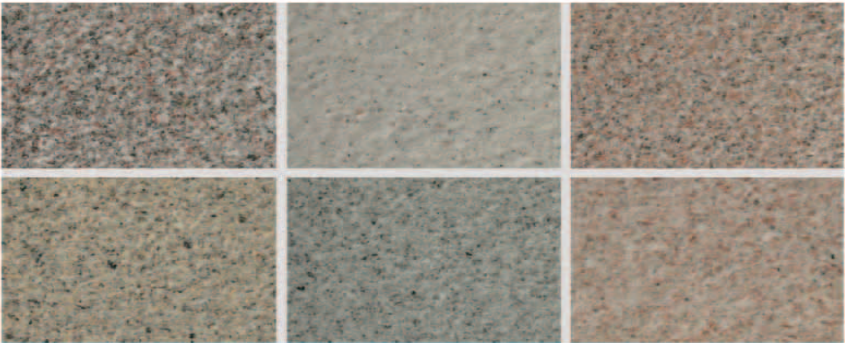
Артикул	T125A/B
Расход	1,6-3,5 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	31 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	А и В отличаются размерами песка каменных чипсов

ШПАТ РАСЦВЕТКИ Т225

Одна из самых ярких и уникальных красок, которая дает естественное подобие натурального камня на стенах. Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

Водно-дисперсионная краска изготовлена из специальной высокомолекулярной чистой акрилатной эмульсии, тонко обработанного натурального цветного песка с такими свойствами, как:

- идентичность натуральному камню на 95%;
- широкая палитра цветов;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- эффект достигается одним распылением.



Артикул	T225
Расход	1,2-2,5 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	23 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	Новое поколение продукта, каменные чипсы имитирует акриловые включения²

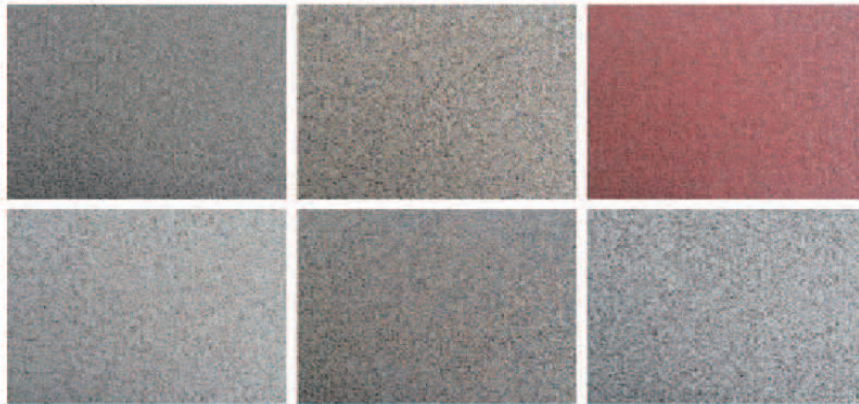
2.1 ДЕКОРАТИВНЫЕ КРАСКИ СИСТЕМЫ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

КАМЕНЬ С КРИСТАЛЛИЧЕСКИМИ ЗЕРНАМИ T325

Яркая и светлая краска. Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

Водно-дисперсионная краска изготовлена из чистой акрилатной эмульсии и мраморного песка с такими свойствами, как:

- зернистость, наносится кельмой или шпателем, удобное нанесение с нулевой утечкой;
- высокая водостойкость;
- атмосферостойкая и морозостойкая.



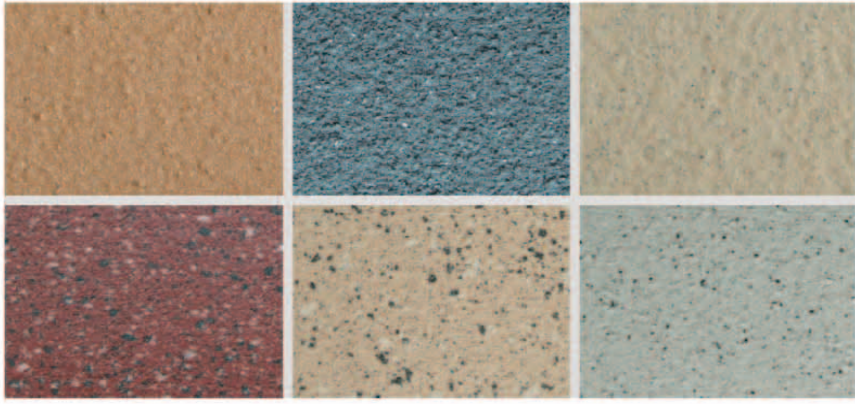
Артикул	T325
Расход	2,0-3,0 кг./м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	25 кг
Метод нанесения	Кельмой
Примечание	Наносится кельмой или шпателем

НАТУРАЛЬНАЯ КАМЕННАЯ КРАСКА T126

Красивая краска с эффектом натурального камня с тонкой текстурой. Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

Водно-дисперсионная краска изготовлена из чистой акрилатной эмульсии и натурального цветного песка с такими свойствами, как:

- уникальный декоративный эффект натурального камня;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- имеет малый удельный вес;
- высокая адгезия;
- эффект достигается одним распылением.



Артикул	T126	T126-1
Расход	1,5-2,5 кг/м²	1,5-3 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов	Большой выбор цветов
Упаковка	31 кг	31 кг
Метод нанесения	Распылением	Кельмой
Примечание	Классическая текстура	Наносится кельмой или шпателем

2.2 ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА СИСТЕМЫ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

Изготовлена из акрилатной эмульсии на водной основе. Высокая щелочестойкость укрепляет прочность и адгезию основания с покрытием, повышает укрывистость и исключает высол финишного покрытия. Слой создает декоративный стереоскопический эффект.

Артикул	T500
Расход	0,09-0,2 кг/м²
Цвет	Тонируется в цвет декоративной краски
Упаковка	5/24 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

2.3 ФИНИШ-ЛАК СИСТЕМЫ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

Лак изготовлен из высококачественного полимера на водной основе. Для изготовления используется технология химической модификации, лак обладает высокой степенью защиты от загрязнения, ультрафиолетового и атмосферного воздействия.

Артикул	Специальный финиш-лак для НКТ Т316	Самоочищающийся от загрязнения финиш-лак Т309
Расход	0,08-0,12 кг/м²	0,05-0,1 кг/м²
Цвет	Прозрачный	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг	5/18 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением	Распылением



2.4 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ СИСТЕМ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

1. Подготовка основания
2. Нанесение штукатурного слоя шпателем в 2 слоя, 2-й слой наносится после высыхания первого слоя. Общая толщина не больше 3-4 мм.
3. После полного высыхания и отверждения нанесение декоративной грунтовочной краски Т500.
4. Нанесение декоративной краски Натурального каменного покрытия в 1-2 слоя распылением (для Т125А/В/С, Т225, Т126) или кельмой (Т125-1, Т325, Т126-1/2/3).
5. Нанесение специального финиш-лака для НКТ Т316 валиком/распылением или самоочищающегося от загрязнения финиш-лака Т309 распылителем в 1-2 слоя.финиш-лака Т309 распылителем в 1-2 слоя.

3.СИСТЕМА ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА

Изготавливается из эластичной смолы высокого качества мирового уровня.
Богатые декоративные и художественные эффекты, разнообразная текстура.
Слой покрывает мелкие трещины на стенах.
Уникальная финишная обработка светоактивной технологией, высокая устойчивость к загрязнению.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Экологическая;
- Стойкость к ультрафиолетовому воздействию;
- Хорошая устойчивость к трещинам и ударам;
- Соответствует классу пожарной опасности – КМ1;
- Положительные результаты испытаний климатических испытаний;
- Высокая морозостойкость;
- Наносится на подготовленные поверхности минеральных и металлических оснований, в т.ч. алюминий.

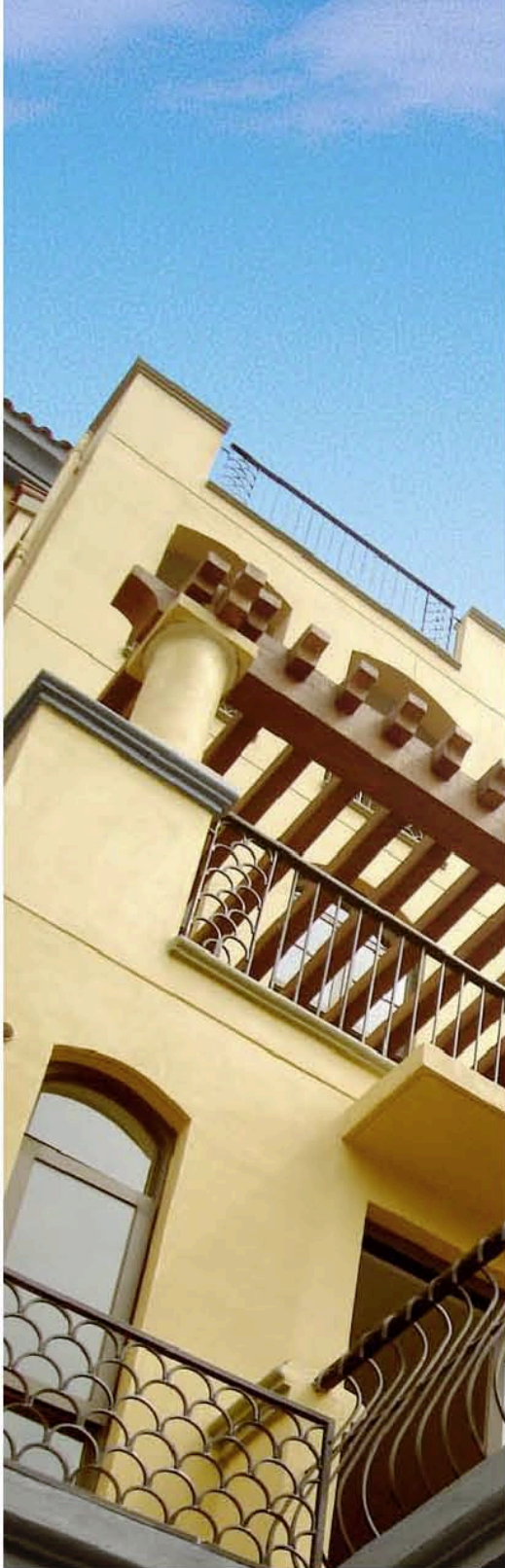


СОСТАВ СИСТЕМЫ ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА:

- Декоративная грунтовочная краска T500
- Декоративные краски T227/327
- Специальный финиш-лак для НКТ T316
- Самоочищающийся от загрязнения финиш-лак T309

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрасочное оборудование со специализированным пистолетом для нанесения красок системы Натуральное каменное покрытие (картушный пистолет/хоппер)
- Валики, кисти, кельма, шпатели



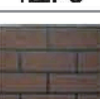
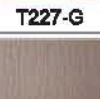
3.1 ДЕКОРАТИВНЫЕ КРАСКИ СИСТЕМЫ ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА

ЭЛАСТИЧНЫЕ ТЕКСТУРНЫЕ КРАСКИ T227/T327

Водно-дисперсионная краска изготовлена из высококачественной акриловой эмульсии, натурального цветного песка в качестве заполнителя с такими свойствами, как:

- высокая эластичность, высокая устойчивость к трещинам;
- формирование разных декоративных эффектов путем различных методов производства работ по фракциям крупинок песка;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- богатая палитра цвета: имеет более 1000 цветов для выбора.

Артикул	Расход	Цвет	Упаковка	Метод нанесения	Примечание
 T327-J	0,8-2,5 кг/м²	Большой выбор цветов, колеровка по палитре FIRST или любой другой системе колеровки, как Pantone, NCS, RAL и др.	32 кг	Распылением	Плоский эффект С крупными зёрнами песка 20-40 меш
 T327-K					Плоский эффект Со средними зёрнами песка 30-40 меш
 T327-L					Плоский эффект Со мелкими зёрнами песка 40-80 меш
 T327-M					Плоский эффект Со ультрамелкими зёрнами песка 80-120 меш

Артикул	Расход	Цвет	Упаковка	Метод нанесения	Примечание
 T227-A	0,8-3,0 кг/м²	Большой выбор цветов, колеровка по палитре FIRST или любой другой системе колеровки, как Pantone, NCS, RAL и др.	32 кг	Кельмой	Плоский эффект С крупными зёрнами песка 20-40 меш
 T227-B	0,8-2,5 кг/м²				Плоский эффект Со средними зёрнами песка 30-40 меш
 T227-C	0,8-2,4 кг/м²				Плоский эффект Со мелкими зёрнами песка 40-80 меш
 T227-E	0,8-2,8 кг/м²				С эффектом тонкой фактуры кирпича С зёрнами песка 20-30 меш
 T227-F	0,8-2,8 кг/м²				С эффектом крупной фактуры кирпича С зёрнами песка (некрупный песок) 10-20 меш
 T227-G	0,8-2,8 кг/м²				С эффектом крупной фактуры кирпича С зёрнами песка (круглый песок) 12-16 меш
 T227-H	0,8-1,8 кг/м²				С эффектом древесной коры С зёрнами песка 80-120 меш

3.2 ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА СИСТЕМЫ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

Изготовлена из акрилатной эмульсии на водной основе. Высокая щелочестойкость укрепляет прочность и адгезию основания с покрытием, повышает укрывистость и исключает высол финишного покрытия. Слой создает декоративный стереоскопический эффект.

Артикул	T500
Расход	0,09-0,2 кг/м²
Цвет	Тонируется в цвет декоративной краски
Упаковка	5/24 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

3.3 ФИНИШ-ЛАК СИСТЕМЫ НАТУРАЛЬНОЕ КАМЕННОЕ ПОКРЫТИЕ

Лак изготовлен из высококачественного полимера на водной основе. Для изготовления используется технология химической модификации, лак обладает высокой степенью защиты от загрязнения, ультрафиолетового и атмосферного воздействия.

Артикул	Специальный финиш-лак для НКП Т316	Самоочищающийся от загрязнения финиш-лак Т309
Расход	0,08-0,12 кг/м²	0,05-0,1 кг/м²
Цвет	Прозрачный	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг	5/18 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением	Распылением



3.4 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ СИСТЕМ ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

1. Подготовка основания
2. Нанесение штукатурного слоя шпателем в 2 слоя, 2-й слой наносится после высыхания первого слоя. Общая толщина не больше 3-4 мм.
3. После полного высыхания и отверждения нанесение декоративной грунтовочной краски T500.
4. Нанесение декоративной краски Текстурная краска в 1-2 слоя распылением (для Т327) или кельмой (Т227).
5. Нанесение специального финиш-лака для НКП Т316 валиком/распылением или самоочищающегося от загрязнения финиш-лака Т309 распылителем в 1-2 слоя.финиш-лака Т309 распылителем в 1-2 слоя.

4.СИСТЕМА ЮРСКИЙ МРАМОР

Система Юрский мрамор новейшая технология на современном рынке. Это инновационный продукт корпорации FIRST – ЛКМ архитектурного назначения для фасадов и внутренних интерьеров. Покрытие имеет высококачественный декоративный имитированный эффект натурального юрского мрамора – известняка как мрамора Limestone, бежевого мрамора Jura Beige и т.п.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Экологичность, экономичность; снижение стоимости строительства;
- Стойкость к ультрафиолетовому воздействию;
- Хорошая устойчивость к трещинам и ударам;
- Соответствует классу пожарной опасности – КМ1;
- Низкий собственный вес покрытия;
- Положительные результаты испытаний климатических испытаний;
- Высокая морозостойкость;



СОСТАВ СИСТЕМЫ ЮРСКИЙ МРАМОР:

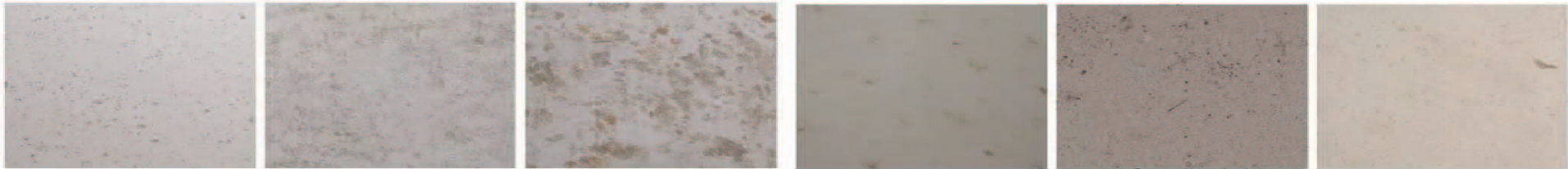
- Грунтовочная краска FS100
- Текстурная краска Т888, специализированная для юрского мрамора
- Экологическая атмосферостойкая краска Е888
- Специализированный многоцветный камень Н8888
- Финиш-лак FS330

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрасочное оборудование со специализированным пистолетом для нанесения красок системы Юрский мрамор (оборудование безвоздушного нанесения, оборудование для точечного нанесения ЛКМ)
- Валики, кисти, кельма, шпатели
- Натуральная морская губка и специальный валик из неё, угловая шлифовальная машина



4.1 ДЕКОРАТИВНЫЕ КРАСКИ СИСТЕМЫ ЮРСКИЙ МРАМОР



ТЕКСТУРНАЯ КРАСКА T888

Красивая краска с эффектом элитного натурального мрамора. Водно-дисперсионная краска изготовлена из высококачественной акриловой эмульсии, натурального песка очень мелкой фракции.

Применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных зданий премиум-класса. Обладает такими свойствами, как:

- высокая адгезия;
- многообразие палитры цветов;
- отличная пластичность;
- подходит для любого сложной поверхности;
- отличный декоративный эффект мрамора;
- атмосферостойкая и морозостойкая.

Артикул	T888
Расход	0,7-1,4 кг/м²
Цвет	Может тонироваться в цвет декоративной краски
Упаковка	32 кг
Метод нанесения	Распылением или Кельмой
Примечание	В зависимости от поверхности и для создания фоновых цвета и эффекта наносится в 1-2 слоя

ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ АТМОСФЕРОСТОЙКАЯ КРАСКА E888

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии.

Может тонироваться в цвет декоративного тона для создания имитации мрамора. Может использоваться 1-3 цвета для имитации натурального мрамора.

Краска обладает свойствами, как:

- идентичность натуральному цвету камня;
- широкая палитра цветов;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- эффект достигается специальным валиком из губки.

Артикул	E888
Расход	0,05-0,1 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	Можно наносить 1-3 цвета в зависимости от планируемого эффекта и создания текстуры узора камня

МНОГОЦВЕТНЫЙ КАМЕНЬ H8888

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии.

Наносится методом нанесения точек в цвет имитации пористой поверхности мрамора. Может использоваться 1-3 цвета для имитации пористой текстуры мрамора.

Краска обладает такими свойствами, как:

- идентичность натуральному цвету камня;
- широкая палитра цветов;
- атмосферостойкая и морозостойкая;
- эффект достигается специальным оборудованием точечного нанесения краски.

Артикул	H8888
Расход	0.02-0.03 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	Можно наносить 1-3 цвета в зависимости от планируемого эффекта и создания текстуры узора камня

4.2 ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА СИСТЕМЫ ЖИДКИЙ КАМЕНЬ

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии.

Обладает отличной изоляцией и защитой от высолов.

Артикул	FS100
Расход	0,09-0,12 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

4.3 ФИНИШ-ЛАК СИСТЕМЫ ЮРСКИЙ МРАМОР

Лак изготовлен из силоксаново-акриловой смолы на водной основе.

Для изготовления используется технология химической модификации, лак обладает высокой степенью защиты от загрязнения, ультрафиолетового и атмосферного воздействия.

Артикул	FS330
Расход	0,06-0,1 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя



4.4 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ СИСТЕМЫ ЮРСКИЙ МРАМОР



- ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ
1. Подготовка основания
 2. Нанесение штукатурного слоя шпателем в 2 слоя, 2-й слой наносится после высыхания первого слоя. Общая толщина не больше 3-4 мм.
 3. Нанесение валиком щелочестойкой грунтовочной краски FS100 в 1-2 слоя.
 4. Нанесение кельмой или оборудованием безвоздушного нанесения в 1-2 слоя текстурной краски специализированной для Юрского мрамора T888
 5. Шлифование поверхности угловой шлифовальной машиной или вручную
 6. Нанесение экологической атмосферостойкой краски E888 морской губкой и/или специальным валиком из неё
 7. Нанесение распылением специализированного многоцветного камня H8888 оборудованием для точечного нанесения
 8. Нанесение валиком или распылением финиш-лака FS330

5.СИСТЕМА ДЕКОРАТИВНЫЙ БЕТОН (ДЕКОРБЕТОН)

Эта система дает зданиям необыкновенное изящество. Создаваемый эффект системы Декорбетон вбирает в себя прочность и изящество простоты, отлично выражает дизайнерские решения путем декорирования от сложного к простому. Система Декорбетон – это естественная красота и оригинальный способ выражения, интегрирующая архитектуру и искусство, показывающая свою яркую перспективу.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Экологичность, экономичность; снижение стоимости строительства;
- Стойкость к ультрафиолетовому воздействию;
- Хорошая устойчивость к трещинам и ударам;
- Соответствует классу пожарной опасности – КМ1;
- Низкий собственный вес покрытия;
- Положительные результаты испытаний климатических испытаний;
- Высокая морозостойкость;
- Паропроницаемость, водостойкость, воздухопроницаемость.

СОСТАВ СИСТЕМЫ ДЕКОРБЕТОН:

- Грунтовочная краска FS100
- Покрытие ДекорбетонТ827
- Финиш-лак для системы Декорбетон Т307

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрасочное оборудование
- Валики, кисти, кальма, шпатели, войлок
- Угловая шлифовальная машина



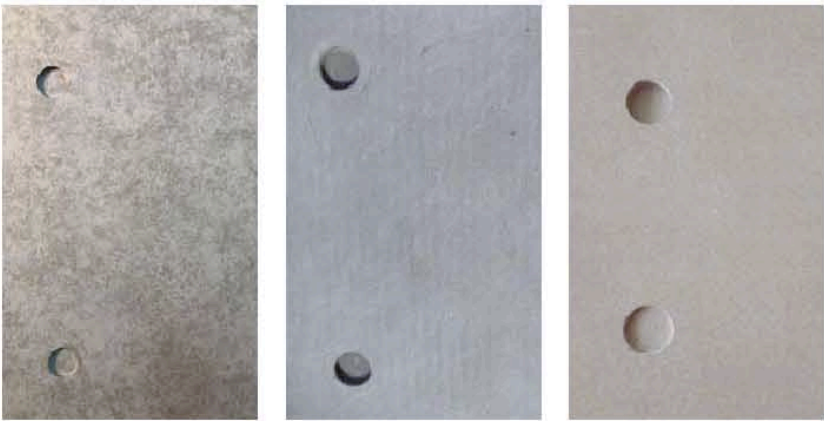
5.1 ДЕКОРАТИВНЫЕ КРАСКИ СИСТЕМЫ ДЕКОРБЕТОН

ПОКРЫТИЕ ДЕКОРБЕТОН Т827

Покрытие изготовлено из высококачественной полимерной эмульсии на водной основе. Краска с эффектом бетонного покрытия. Наносится на бетонные основания или на другие основания для получения декоративного эффекта бетона, применяется для терминалов аэропортов, вокзалов, арен и стадионов, коммерческих и жилых домов. Может использоваться для декорирования объектов в стиле loft.

Свойства:

- высокая адгезия;
- отличная пластичность;
- защищает стены от карбонизации, продлевает срок их службы;
- обеспечивает длительную гладкую поверхность, равномерность глянца;
- отличный декоративный эффект бетона;
- атмосферостойкая и морозостойкая.



Артикул	T827
Расход	0,16-0,22 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/24 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением
Примечание	Покрывается в 2 слоя, второй слой декоративный наносится войлоком для создания эффекта бетона



5.2 ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА СИСТЕМЫ ДЕКОРБЕТОН

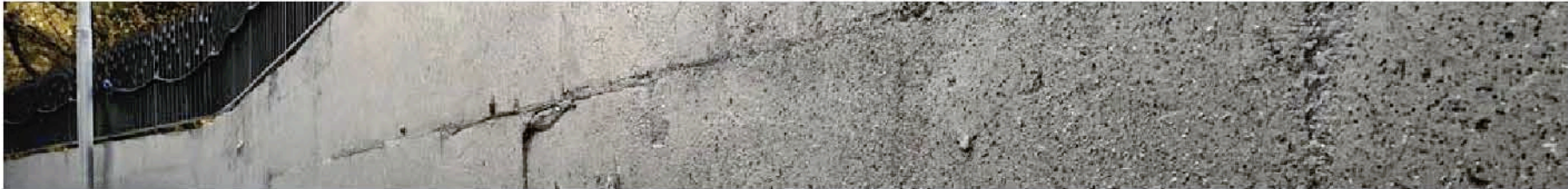
Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии.
Обладает отличной изоляцией и защитой от высола.

Артикул	FS100
Расход	0,09-0,12 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

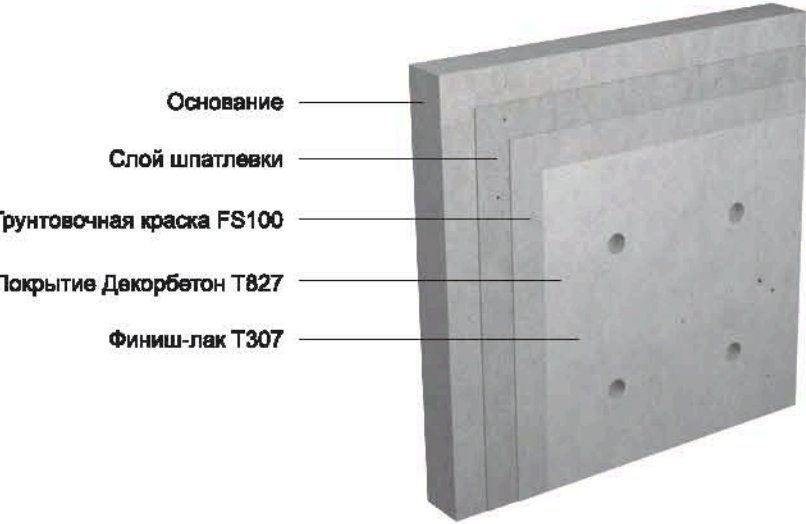
5.3 ФИНИШ-ЛАК СИСТЕМЫ ДЕКОРБЕТОН

Лак изготовлен из силиксаново-акриловой смолы на водной основе.
Для изготовления используется технология химической модификации, лак обладает высокой степенью защиты от загрязнения, ультрафиолетового и атмосферного воздействия.

Артикул	T307
Расход	0,06-0,1 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/24 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением
Примечание	Создает глянец



5.4 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ СИСТЕМЫ ДЕКОРБЕТОН



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ
1. Подготовка основания
2. Нанесение слоя шпатлевки шпателем в 2 слоя, 2-й слой наносится после высыхания первого слоя. Общая толщина не больше 3-4 мм.
3. Нанесение валиком щёлочестойкой грунтовочной краски FS100 в 1-2 слоя.
4. Нанесение валиком или окрасочным оборудованием первого слоя, второй слой наноситься с помощью специального валика для создания декоративного эффекта.
5. Нанесение валиком или распылением финиш-лака T307

6.ЛАТЕКСНЫЕ КРАСКИ

Латексная краска на водной основе — изготовлена из высококачественной водной акриловой эмульсии, отличается высокой водоустойчивостью, щелочестойкостью и сохранностью цвета. Широко применяется для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ на бетонных и всех минеральных, штукатурных и теплоизоляционных основаниях разных типов зданий.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Экологичность, экономичность;
- Стойкость к ультрафиолетовому воздействию;
- Хорошая устойчивость к трещинам;
- Соответствует классу пожарной опасности – КМ1;
- Положительные результаты испытаний климатических испытаний.

СОСТАВ ЛАТЕКСНЫХ КРАСОК:

- Грунтовочная краска FS100
- Эластичная краска E1660/1663-1, Матовая фасадная краска E165

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрасочное оборудование
- Валики, кисти



6.1 ЭЛАСТИЧНЫЕ КРАСКИ

ЭЛАСТИЧНЫЕ КРАСКИ 1663-1/1660

Краски изготовлены из высококачественной водной акриловой эмульсии.

- Свойства:
- высокая адгезия;
 - отличная водоустойчивость, щелочестойкость и сохранность цвета;
 - экологическая и безвредная для окружающей среды;
 - легко наносится и быстро высыхает.



Артикул	E1663-1/E1660
Расход	0,1-0,3 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/25 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

МАТОВАЯ ФАСАДНАЯ КРАСКА E165

Краски изготовлены из высококачественной водной акриловой эмульсии.

- Свойства:
- отличная плотность образованной пленки;
 - хорошая укрывистость и атмосферостойкость;
 - легко наносится и быстро высыхает.



Артикул	E165
Расход	0,1-0,3 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/27 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

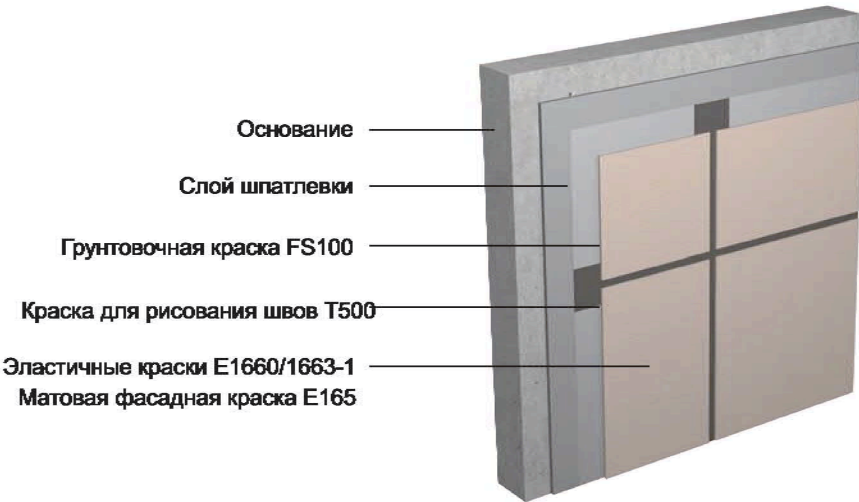
6.2 ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии.

Обладает отличной изоляцией и защитой от высолы.

Артикул	FS100
Расход	0,09-0,12 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

6.3 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ ЛАТЕКСНЫХ КРАСОК



- ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ
1. Подготовка основания
 2. Нанесение слоя шпатлевки шпателем в 2 слоя, 2-й слой наносится после высыхания первого слоя. Общая толщина не больше 3-4 мм.
 3. Нанесение валиком щёлочестойкой грунтовочной краски FS100 в 1-2 слоя.
 4. Нанесение валиком или окрасочным оборудованием эластичных красок E1660/1663-1, матовой фасадной краски E165 в 1-2 слоя



7.МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЕ КРАСКИ

Краска с эффектом металла FIRST NEW MATERIAL изготовлена из высококачественной смолы на водной основе, перламутра и целевых добавок, образует пленку с эффектом металла, имеет высокую устойчивость к климатическим воздействиям, подходит для высококачественных наружных и внутренних отделочных работ разных типов зданий.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Экологичность, экономичность;
- Стойкость к ультрафиолетовому воздействию;
- Хорошая устойчивость к трещинам;
- Высокая твердость укрывающего слоя, поверхность которого препятствует к оседанию пыли, отличная устойчивость к загрязнению;
- Соответствует классу пожарной опасности – КМ1;
- Положительные результаты испытаний климатических испытаний.

СОСТАВ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ КРАСОК:

- Грунтовочная краска FS100
- Краска-подложка FS200
- Водная краска с эффектом металла E800
- Специальный материал для создания рельефной текстуры E122(BS100EM)

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрасочное оборудование
- Валики, кисти



7.1 ВОДНАЯ КРАСКА С ЭФФЕКТОМ МЕТАЛЛА ДЛЯ СИСТЕМЫ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЕ КРАСКИ

ВОДНАЯ КРАСКА С ЭФФЕКТОМ МЕТАЛЛА E800

Краски изготовлены из высококачественной водной акриловой эмульсии.

Свойства:

- создание эффекта металла, отличная сохранность цвета и глянца;
- длительный срок эксплуатации, высокая стойкость к старению;
- экологическая и безвредная для окружающей среды;
- высокая адгезия;
- отличная водоустойчивость, щелочестойкость;
- легко наносится и быстро высыхает.



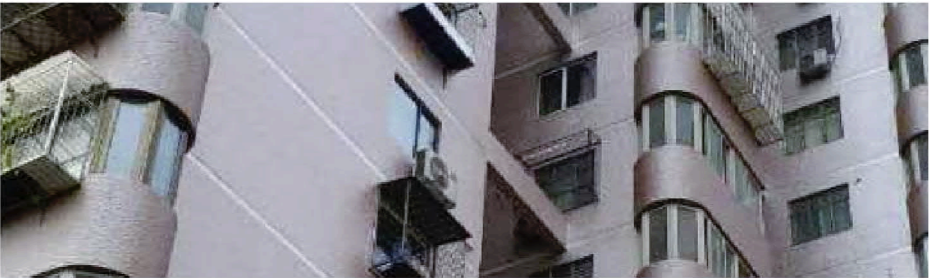
Артикул	E800
Расход	0,13-0,18 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

7.2 КРАСКИ-ПОДЛОЖКИ ДЛЯ СИСТЕМЫ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЕ КРАСКИ

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии.

Может тонироваться в цвет декоративной краски для повышения укрывистости и экономии декоративной краски.

Артикул	FS200
Расход	0,09-0,2 кг/м²
Цвет	Может тонироваться в цвет декоративной краски
Упаковка	5/27 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя



7.3 ГРУНТОВОЧНАЯ КРАСКА ДЛЯ СИСТЕМЫ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫЕ КРАСКИ

Водно-дисперсионная краска изготовлена из акрилатной эмульсии.

Обладает отличной изоляцией и защитой от высола.

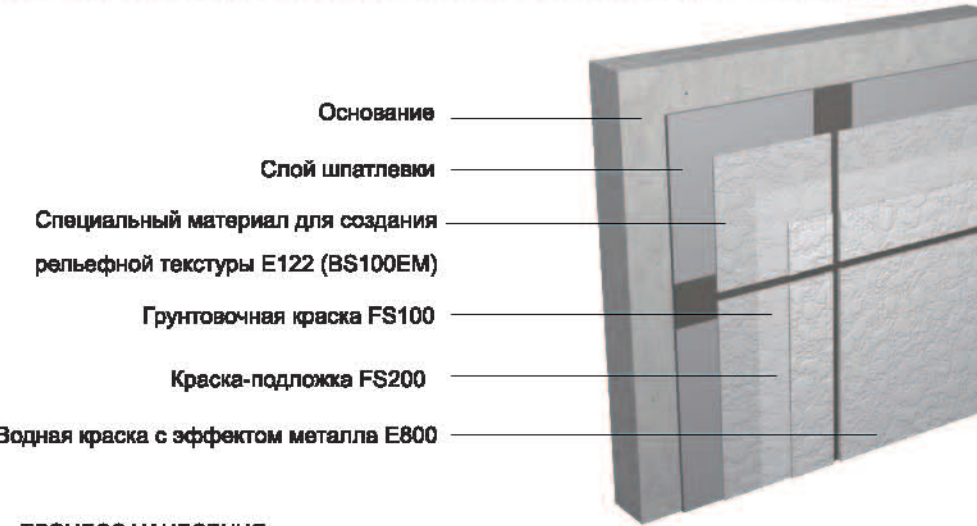
Артикул	FS100
Расход	0,09-0,12 кг/м²
Цвет	Прозрачный
Упаковка	5/20 кг
Метод нанесения	Валиком
Примечание	В зависимости от поверхности наносится в 1-2 слоя

7.4 СПЕЦИАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ СОЗДАНИЯ РЕЛЬЕФНОЙ ТЕКСТУРЫ E122 (BS100EM)

Имеет отличный стереоскопический декоративный эффект и текстура; создаёт любые рельефные эффекты как плоский рельеф и рельеф «бугорков» разных размеров путём регулирования.

Артикул	E122 (BS100EM)
Расход	1-1,5 кг/м²
Цвет	Белый или серый
Упаковка	25 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	Сухая смесь, подготовка по соотношению материала к воде 1:0,3-0,35

7.5 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ МЕТАЛЛИЗИРОВАННЫХ КРАСОК



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

1. Подготовка основания
2. Нанесение слоя шпатлевки шпателем в 2 слоя, 2-й слой наносится после высыхания первого слоя. Общая толщина не больше 3-4 мм.
3. Подготовка специального материала для создания рельефной текстуры E122 (BS100EM) и нанесение распылением.
4. Нанесение валиком щёлочестойкой грунтовочной краски FS100 в 1-2 слоя.
5. Нанесение краски-подложки FS200 валиком в 1-2 слоя.
6. Нанесение валиком или окрасочным оборудованием краски E800 в 1-2 слоя.



8. НЕГОРЮЧЕЕ ДЕКОРАТИВНОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ИНТЕРЬЕРА И ПУТЕЙ ЭВАКУАЦИИ

Изготавливается из неорганичных огнестойких материалов на основе неорганического силиката в качестве основного плёнообразующего вещества. Нанесённые покрытия на стенах имеют высокую огнестойкость, а также обладают антибактериальной и противогрибковой функцией. Применяются для окраски стен и потолков на путях эвакуации и в помещениях с повышенными требованиями к пожарной безопасности, в том числе медицинских и образовательных учреждениях, зданиях высотой более 17 этажей или более 50 м, или в помещениях вместимостью более 300 человек.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Негорючее, соответствует классу пожарной опасности – КМ0;
- Экологичность, экономичность;
- Хорошая укрывистость;
- Легко наносится, быстрое высыхание;
- Инструмент без затруднений очищается.

СОСТАВ НЕГОРЮЧЕГО ДЕКОРАТИВНОГО ПОКРЫТИЯ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ИНТЕРЬЕРА И ПУТЕЙ ЭВАКУАЦИИ:

- Негорючая декоративная краска E189/E190
- Негорючая натуральная каменная краска T156;

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Компрессор: 400 л/мин, ресивер 50 л
- Окрасочное оборудование
- Валики, кисти



8.1 НЕГОРЮЧАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ КРАСКА E189/E190

Краска изготовлена из неорганичных огнестойких материалов на основе неорганического силиката в качестве основного плёнкообразующего вещества. Нанесенная краска на стенах имеет высокую огнестойкость, а также обладает антибактериальной и противогрибковой функцией.

- Свойства краски:
- Негорючая;
 - Антибактериальная и противогрибковая функция;
 - На водной основе, безопасная для здоровья и безвредная для окружающей среды;
 - Обладает декоративным эффектом;
 - Хорошая укрывистость;
 - Легко наносится и быстро высыхает;
 - Инструмент без затруднений очищается.

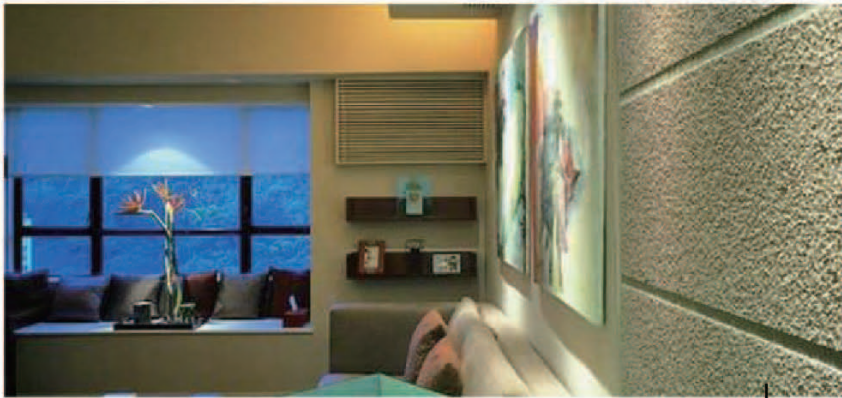


Артикул	E189/E190
Расход	0,2-0,3 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	5/27 кг
Метод нанесения	Валиком или Распылением
Примечание	Для внутреннего интерьера и путей эвакуации

8.2 НЕГОРЮЧАЯ НАТУРАЛЬНАЯ КАМЕННАЯ КРАСКА T126

Краска изготовлена на основе натуральной каменной краски T126, имеет одинаковый эффект натурального камня с тонкой текстурой на основе неорганического силиката в качестве основного плёнкообразующего вещества. Нанесенная краска на стенах имеет высокую огнестойкость. Применяется на объектах с требованиями на негорючие материалы декоративным эффектом каменного покрытия.

- Свойства краски:
- Негорючая;
 - Уникальный декоративный эффект натурального камня;
 - На водной основе, безопасная для здоровья и безвредная для окружающей среды;
 - Хорошая укрывистость;
 - Легко наносится и быстро высыхает;
 - Инструмент без затруднений очищается.



Артикул	T126
Расход	0,8-2 кг/м²
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	31 кг
Метод нанесения	Распылением
Примечание	Для внутреннего интерьера и путей эвакуации

9. ГИБКАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ СОФТ-КАМЕНЬ

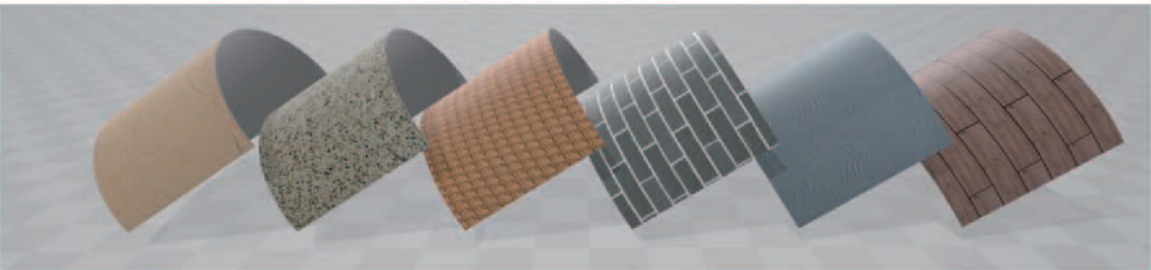
Софт-камень изготовлен из натуральных минеральных материалов и сформирован путём высокой технологии неорганической полимеризации с инфракрасным регулированием температуры в специальной высокотехнологичной автоматизированной производственной линии. Гибкие декоративные панели обладают отличной гибкостью, которая является свойством органического материала, и великолепной долговечностью, которая является свойством минерального материала. Софт-камень имеет богатые текстуры и эффекты, как натурального камня, гранита, дерева, кирпича и др.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Огнестойкость;
- Отличная химическая стойкость;
- Экологичность;
- Прекрасная гибкость, отрывная прочность и ударопрочность;
- Отличная паропроницаемость, стойкость к образованию плесени.

ОБОРУДОВАНИЕ:

- Шпатели
- Пистолет для нанесения герметика
- Валики, кисти



9.1 ГИБКАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ СОФТ-КАМЕНЬ

СОФТ-КАМЕНЬ

Основание панели: изготовлено из натурального песка, глины, смолы, волокон и целевых добавок. Декоративная поверхность: декоративный эффект формируется из цветов натурального песка, для достижения эффекта добавляется незначительное количество, как гранит, дерево или другой искусственной цвет. Применяется для отделки фасадных разных видов зданий нового строительства и реконструкции.

- Изделия отличают такие свойства, как:
- антибактериальное действие, водостойкость и трещиноустойчивость;
 - простой монтаж, натуральные эффекты и текстуры;
 - высокая прочность склеивания прямо применяется к реконструкции фасадов;
 - утилизируемость.

Артикул	S/B/P/M/Z
Размеры(мм)	300х600 400х600 600х600 600х1200 Под структуру дерева: 150х600 150х1200 180х1200 Под структуру кирпича:240х60
Цвет	Большой выбор цветов
Упаковка	Картонная упаковка
Метод нанесения	Приклеиванием на клеящий раствор
Примечание	S – каменная структура B – текстура с эффектом плетения P – текстура кожи M – текстура древесины Z – текстура кирпича



10.ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННАЯ ДЕКОРАТИВНАЯ ПАНЕЛЬ FIRST

Является инновационной теплоизоляционной продукцией с декоративной функцией. Придает зданию утепление и высококачественный отделочный эффект в виде натуральной каменной и алюминиевой плиты. Значительно снижает собственный вес в 2-5 раз и экономит расходы на стройматериалы и затраты на работу. Широко применяется для жилых и коммерческих зданий, стилобатов, стадионов и арен.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Защита несущей конструкции здания;
- Защита наружных стен;
- Улучшение комфортности жилья;
- Является идеальным заменителем систем утепления штукатурного и навесного типа.

ОБОРУДОВАНИЕ:

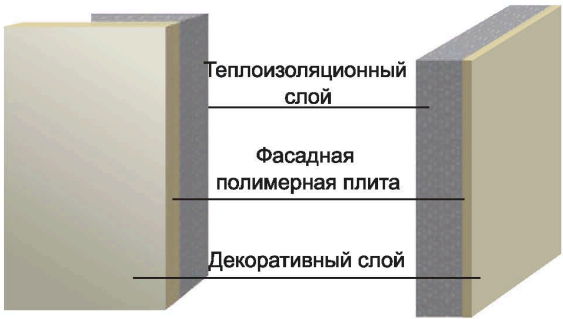
- Шпатели
- Пистолет для нанесения герметика
- Электрическая дрель



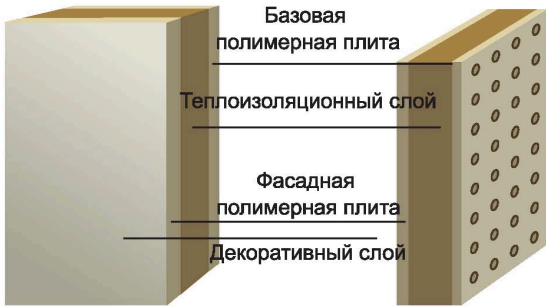
10.1 ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ FIRST ТД ПАНЕЛИ

СТРУКТУРА FIRST ТД ПАНЕЛИ

ОДНОСТОРОННЯЯ ПОЛИМЕРНАЯ ПЛИТА
(утепление из графитового пенополистирола
или вспененного пенополистирола)



ДВУХСТОРОННЯЯ ПОЛИМЕРНАЯ ПЛИТА
(утепление из минеральной ватной плиты)

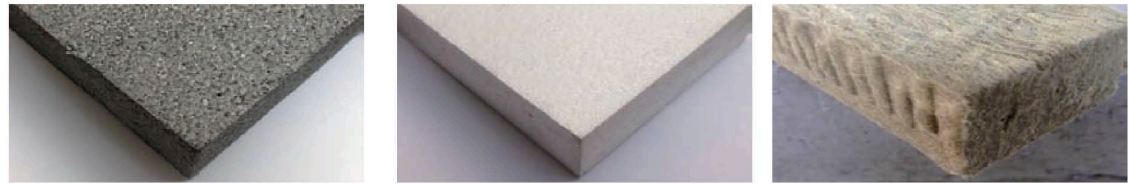


ДЕКОРАТИВНЫЕ СЛОИ FIRST ТД ПАНЕЛИ



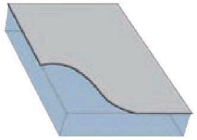
Жидкий камень Натуральное каменно-текстурное покрытие Фторуглеродная краска Фторуглеродная металлизированная краска

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СЛОИ FIRST ТД ПАНЕЛИ

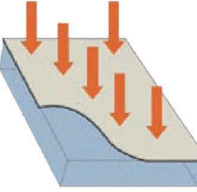


Плита графитового пенополистирола (Graphite EPS) Плита вспененного пенополистирола (EPS) Минеральная ватная плита

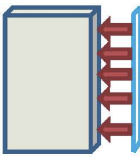
ПОЛИМЕРНАЯ ПЛИТА
Изготовлена из кремнистого материала, цемента, извести, армированных волокон, специальных модифицированных добавок путем штамповки при высокой температуре и давлении (давление – 10 тыс. тонн)



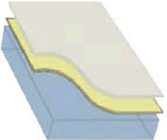
ОБРАБОТКА ВОДОСТОЙКОЙ СМОЛЫ
Высокой проницаемости (проницаемость больше 3 мм) предназначена для:
- герметизации капиллярной пористости;
- повышения прочности плиты;
- значительного снижения коэффициента впитываемости воды



СПЕЦИАЛЬНЫЙ ГЕРМЕТИК ДЛЯ БОКОВЫХ СТОРОН ПОЛИМЕРНОЙ ПЛИТЫ
Усиливает водостойкость и защищает панель от воды.



СПЕЦИАЛЬНЫЙ КЛЕЙ-ГЕРМЕТИК ДЛЯ ПОЛИМЕРНОЙ ПЛИТЫ С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ
изготовлен из наноматериалов, используемых в авиационной промышленности, прочность склеивания которого составляет больше 2,5 МПа.



ОТЛИЧНАЯ АТМОСФЕРОСТОЙКОСТЬ СИСТЕМЫ
Нулевая потеря после 80 раз термоциклических испытаний (разница в температуре 130 градусов по Цельсию), которая обеспечивает срок службы системы не менее 25 лет.



10.2 СИСТЕМА FIRST ТД ПАНЕЛИ

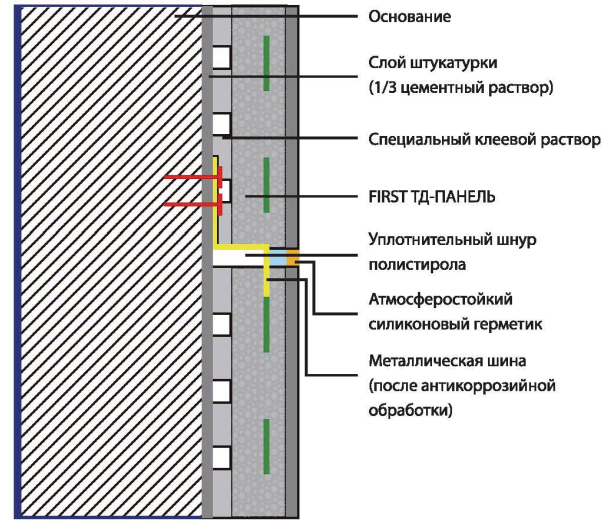
ТД ПАНЕЛИ

Декоративный слой	Теплоизоляционный слой	Цвет	Размер	Примечание
Жидкий Камень	Вспененный пенополистирол (EPS)	Многообразие цветовой палитры	Длина x ширина 2440x1220 мм	В соответствии с проектом и климатическим условиями подбирается толщина теплоизоляционного слоя
	Графитовый пенополистирол (Graphite EPS)			
	Минеральная вата			
Фторуглеродная краска	Вспененный пенополистирол (EPS)	Многообразие цветовой палитры	Длина x ширина 2440x1220 мм	В соответствии с проектом и климатическим условиями подбирается толщина теплоизоляционного слоя
	Графитовый пенополистирол (Graphite EPS)			
	Минеральная вата			
Фторуглеродная металлизированная краска FIRST	Вспененный пенополистирол (EPS)	Многообразие цветовой палитры	Длина x ширина 2440x1220 мм	В соответствии с проектом и климатическим условиями подбирается толщина теплоизоляционного слоя
	Графитовый пенополистирол (Graphite EPS)			
	Минеральная вата			

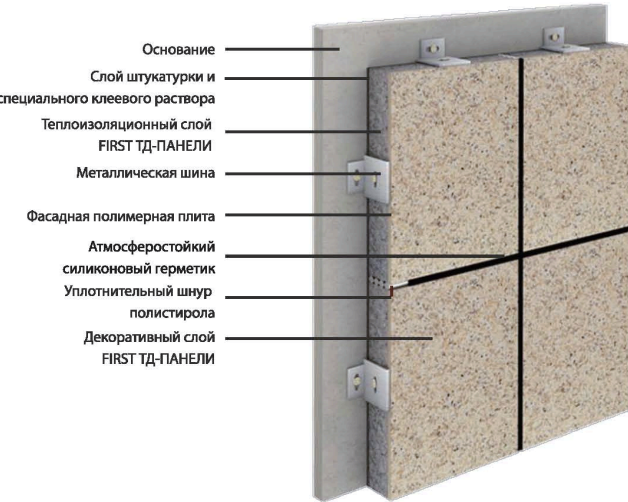
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Материал	Расход	Упаковка	Метод нанесения	Примечание
Специальный клеевой раствор BS201	6 кг/м²(пенополистирол) 8 кг/м²(минеральная вата)		Кельмой	Наклеивание декоративной теплоизоляционной панели на основание стены. Соотношение компонентов Раствор / вода 1 / 0,2-0,25
Атмосферостойкий силиконовый герметик	0.5 шт. /м²(пенополистирол) 0.7 шт. /м²(минеральная вата)		Выдавливается в швы панелей	Черный цвет. Склейка и гидроизоляция швов
Металлическая шина	8 шт./м²(пенополистирол) 6 шт./м²(минеральная вата)		Крепление между панелями	Повышение безопасности крепления панелей на стенах
Уплотнительный шнур	4 м/м²			Блокирование тепловых мостиков между панелями
Вентиляционный клапан	По факту			Паропроницаемое и воздухопроницаемое действие после установки панелей

10.3 МОНТАЖ FIRST ТД ПАНЕЛИ



РАЗРЕЗ УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ FIRST ТД-ПАНЕЛИ



ФАСАД УСТАНОВКИ СИСТЕМЫ FIRST ТД-ПАНЕЛИ

11.НАПОЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

11.1 ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИМЕРНЫЙ ПОЛ

Изготовлен из модифицированной смолы, высококачественных пигментов и целевых добавок, полностью соответствует требованиям по экологичности. Имеет отличную плотность образованной пленки, сохранность цвета, хорошую укрывистость и атмосферостойкость. Легко наносится и быстро высыхает.

Широко применяют для разных оснований.

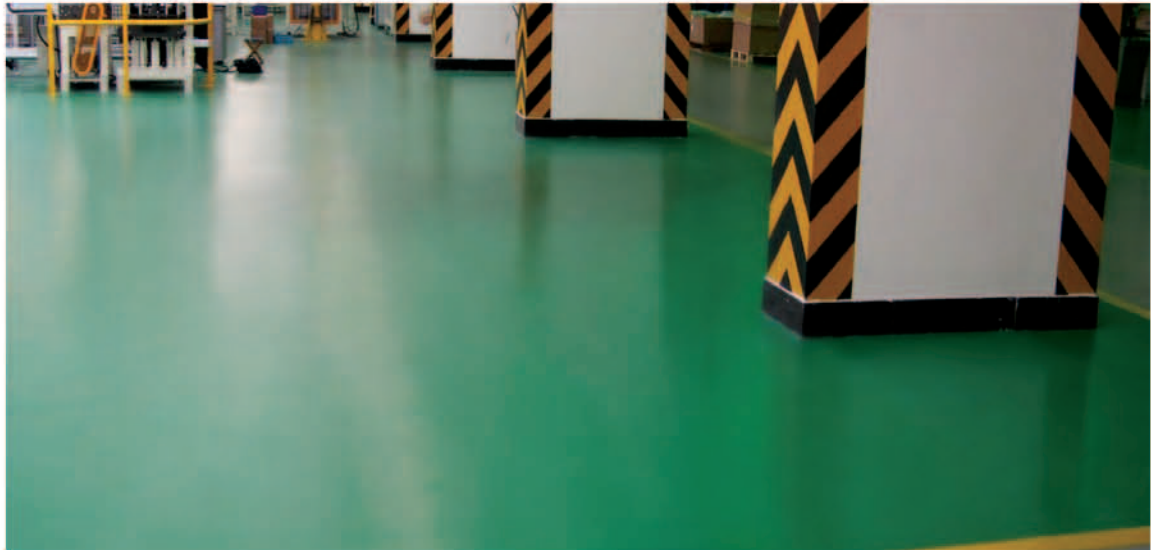
Продукт	Артикул	Расход при толщине 2 мм	Фасовка	Метод нанесения	Примечание
Полимерная грунтовка	DB100 (G600)	0,1-0,2 кг/м²	18 кг	Валиком	Специальная комплектующая полимерная прозрачная грунтовка
	DB600 (G888)		20 кг		Можно использовать полимерный пол G888 с разбавлением с водой (1:1) в качестве окрашенной грунтовки
Полимерный пол	DB600 (G888)	0,2-0,25 кг/м²	20 кг		Наносится в два слоя
Полимерный усиленный финиш-лак на водной основе	P600A	0,12 кг/м²	15 кг		При требовании на повышение прочности и стойкости к износу А и В в одном комплекте, соотношение А/В=5/1, разбавлять водой 40-70%. Расход это чистый самого материала, не включает добавленную воду
	P600B		3 кг		



11.2 ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ FIRST

Изготовлен из эпоксидной смолы и высококачественного отвердителя без растворителя, полностью соответствует требованиям по экологичности и по наличию летучих органических веществ (VOC). Имеет хорошую стойкость к воде, износу и маслу, устойчив к воздействию химических веществ. Обладает высокой адгезией, механической прочностью и низкой усадкой лакокрасочного слоя при застывании. Поверхность пола светлая и чистая с изоляцией, неподверженной горению. Образует толстый слой одним нанесением.

Продукт	Артикул	Расход при толщине 2 мм	Фасовка	Метод нанесения	Соотношение компонентов	Примечание
Финишная эпоксидная краска наливного пола	D362A	0.9-1.0 кг/м²	15 кг	Кальмой	А / В = 5 / 1	А и В по одному ведру в комплекте, зеркальная поверхность
	D362B		3 кг			А и В по одному ведру в комплекте
	D372A		15 кг			
	D372B		3 кг			
Эпоксидная краска для подложки	D332A	0.9-1.0 кг/м²	10 кг	Кальмой	А / В / кварцевый песок (80-120 меш.) = 2 / 1 / 3	А и В по одному ведру в комплекте
	D332B		5 кг			
Эпоксидная изолирующая грунтовка	D302A	0.12-0.15 кг/м²	18 л/16 кг	Валиком	А / В = 2 / 1	А и В по одному ведру в комплекте
	D302B					



11.3 ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ FIRST НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Экологически чистое покрытие на водной основе, не содержит органического растворителя. Имеет отличную проникаемость, влагостойкость и противоскользящий эффект без образования пузырей, не растрескивается и не подвергается отслаиванию.

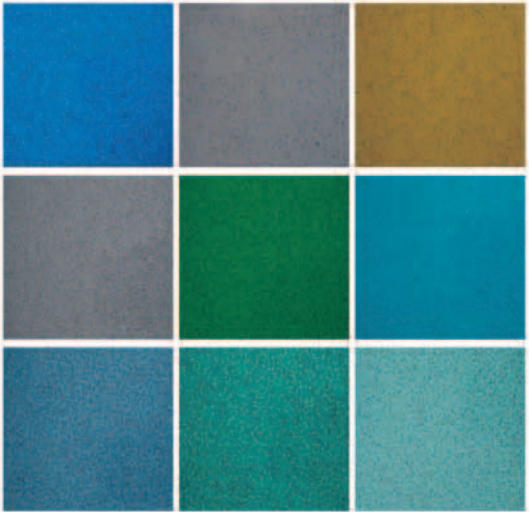
Продукт	Артикул	Расход при толщине 2 мм	Фасовка	Метод нанесения	Соотношение компонентов	Примечание
Финишная эпоксидная краска на водной основе	DW365A	0.2-0.25кг/м²	12 кг	Валиком	A / B = 5 / 1	А и В по одному ведру в комплекте
	DW365B		3 кг			
Эпоксидная краска для подложки на водной основе	DW335A	0.25-0.3 кг/м² (слой шпатлевки)	12 кг	Кельмой	слой шпатлевки - A/ B / кварцевый песок (80-120 меш) = 4 / 1 / 5 слой раствора - A/ B / кварцевая мука (больше 325 меш.) = 4 / 1 / 4	
	DW335B	1.35-1.45 кг/м² (слой раствора)	3 кг			
Эпоксидная изолирующая грунтовка на водной основе	DW305A	0.12-0.15 кг/м²	9 кг	Валиком	A / B = 3 / 1	
	DW305B		3 кг			



11.4 ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ FIRST ЦВЕТНОЙ ПЕСОК

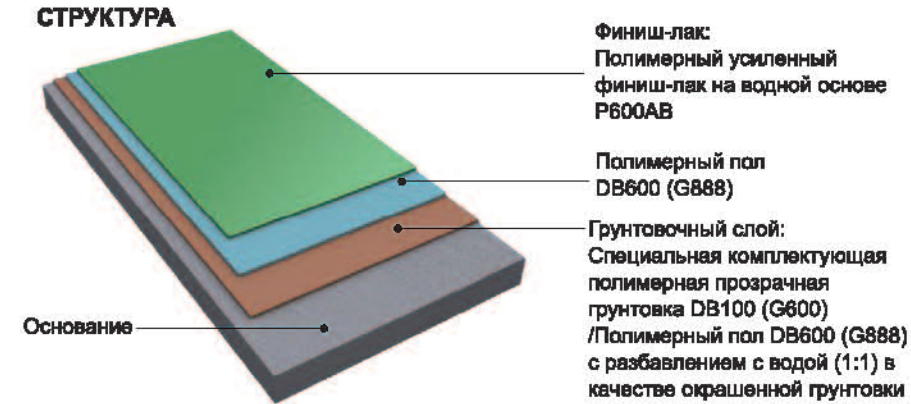
Пол изготовлен из эпоксидной смолы с цветным песком, который образует декоративный эффект. Имеет высокую твердость, износоустойчивость, химическую стойкость. Чистый и пылезащищенный с хорошим декоративным эффектом, широко применяются для табачных, фармацевтических, продуктовых, химических, текстильных, электронных заводов, больницах, торговых центров, офисных зданий, выставочных центров, общественных мест развлечения и других зданий высокого качества с декоративным требованием.

Продукт	Артикул	Расход при толщине 5 мм	Фасовка	Метод нанесения	Соотношение компонентов	Примечание
Финишная эпоксидная краска	D600A	1.7-2.0 кг/м²	12 кг	Кельмой	A / B = 7 / 1	А и В по одному ведру в комплекте
	D6500B		3 кг			
Эпоксидная краска для подложки	D312A	0,25-0,35 кг/м² (Средний слой тонковатого раствора)	20 кг	Кельмой	A/ B / кварцевый песок = 4 / 1 / 2	
	D312B	0,35-0,45 кг/м² (Средний слой толстоватого раствора)	5 кг			
Эпоксидная изолирующая грунтовка	D302A	0.15-0.2 кг/м²	16 кг	Валиком	A / B = 2 / 1	
	D302B		16 кг			



11.5 СТРУКТУРА И ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ НАПОЛЬНЫХ СИСТЕМ FIRST

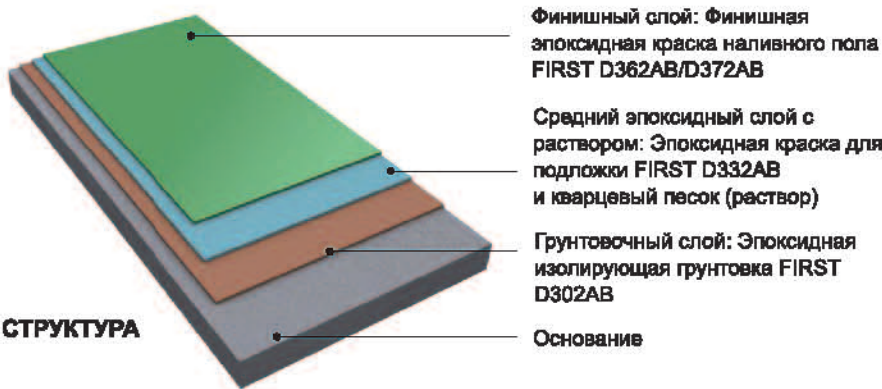
ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИМЕРНЫЙ ПОЛ



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

- 1.Подготовка основания.
- 2.Грунтовочный слой: Нанесение валиком G600 в качестве прозрачной грунтовки/G888 с разбавлением с водой (1:1) в качестве окрашенной грунтовки в 1-2 слоя;
- 3.Полимерный пол: Нанесение валиком Полимерный пол DB600 (G888) в 2 слоя.
4. Финиш-лак: при требовании на повышение прочности и стойкости к износу после полного высыхания Финишного слоя осуществляется смешивание Полимерного усиленного финиш-лака P600A и P600B согласно соотношению компонентов, далее разбавляется водой и наносится валиком в 1 слой.

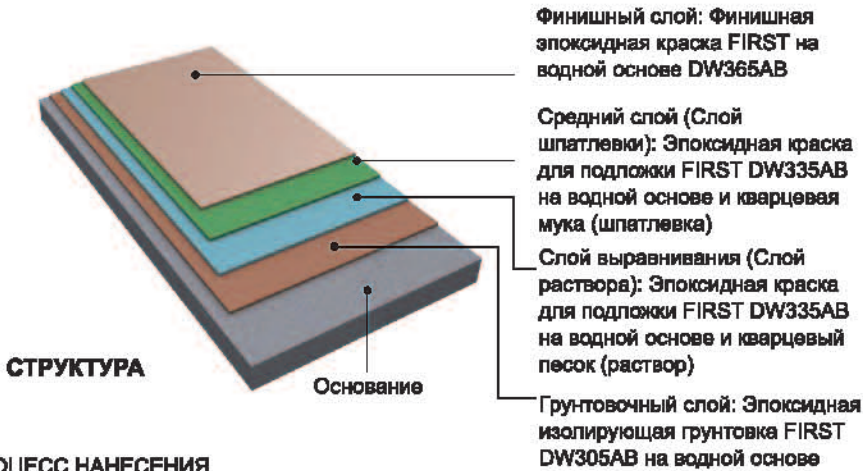
ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

- 1.Подготовка основания.
- 2.Грунтовочный слой: равномерное смешивание эпоксидной изолирующей грунтовки D302A и D302B согласно соотношению компонентов, выдерживание в течение 20 минут, равномерное нанесение валиком или шпателем (нанесение щеткой для угловых и других особенных частей) в 1-2 слоя.
- 3.Средний эпоксидный слой с раствором: после полного высыхания (не менее 24 часов при температуре 25 °C) грунтовочного слоя, проводится равномерное смешивание эпоксидной краски для подложки D332A, D332B и раствора согласно соотношению компонентов, в зависимости от толщины и гладкости. Наносится шпателем в 1-2 слоя.
- 4.Финишный слой: после полного высыхания среднего слоя (не менее 24 часов) осуществляется смешивание финишной эпоксидной краски наливного пола D362/372A и D362/372B согласно соотношению компонентов с выдерживанием в течение 5-10 минут, далее фильтруется и наносится зубчатой кельмой в 1 слой.

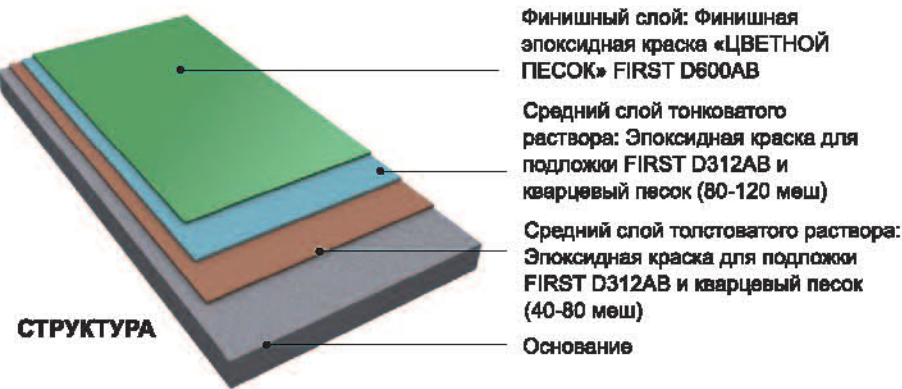
ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

- 1.Подготовка основания.
- 2.Грунтовочный слой: равномерное смешивание эпоксидной изолирующей грунтовки на водной основе DW305A и DW305B согласно соотношению компонентов, с постепенным добавлением воды (10-15%), равномерное нанесение валиком или шпателем (нанесение щеткой для угловых и других особенных частей) в 1 слой.
- 3.Слой выравнивания (слой раствора): после полного высыхания (не менее 24 часов при температуре 25 °C) грунтовочного слоя, проводится равномерное смешивание эпоксидной краски для подложки на водной основе DW335A, DW335B и раствора согласно соотношению компонентов, в зависимости от толщины и гладкости. Наносится шпателем в 2 слоя.
- 4.Средний слой (слой шпатлевки): после полного высыхания слоя выравнивания (не менее 24 часов при температуре 25 °C), смешиваются эпоксидная краска для подложки на водной основе DW335A, DW335B и шпатлевка согласно соотношению компонентов, в зависимости от толщины и гладкости. Наносится шпателем в 2-3 слоя.
- 5.Финишный слой: после полного высыхания среднего слоя (не менее 24 часов при температуре 25 °C), проводят смешивание финишной эпоксидной краски на водной основе DW365A и DW365B согласно соотношению компонентов с добавлением воды (10-15%), выдерживают в течение 20 минут. Наносится валиком или распылением в 2 слоя.

ЭПОКСИДНЫЙ НАЛИВНОЙ ПОЛ FIRST ЦВЕТНОЙ ПЕСОК



ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

- 1.Подготовка основания.
- 2.Грунтовочный слой: равномерное смешивание эпоксидной изолирующей грунтовки D302A и D302B согласно соотношению компонентов, выдерживание в течение 20 минут, равномерное нанесение валиком или шпателем (нанесение щеткой для угловых и других особенных частей) в 1-2 слоя.
- 3.Средний слой толстоватого раствора: после полного высыхания (не менее 24 часов при температуре 25 °C) грунтовочного слоя, проводится равномерное смешивание эпоксидной краски для подложки D312A, D312B и кварцевый песок согласно соотношению компонентов. Наносится шпателем или кельмой в 1 слой.
- 4.Средний слой тонковатого раствора: после полного высыхания (не менее 24 часов при температуре 25 °C) среднего слоя толстоватого раствора, проводится равномерное смешивание эпоксидной краски для подложки D312A, D312B и кварцевый песок согласно соотношению компонентов. Наносится шпателем или кельмой в 1 слой.
- 5.Финишный слой: после полного высыхания Среднего слоя тонковатого раствора (не менее 24 часов при температуре 25 °C), проводят смешивание финишной эпоксидной краски «ЦВЕТНОЙ ПЕСОК» D600A и D600B согласно соотношению компонентов. Наносится валиком или распылением в 1 слой. Необходимо закончить работу с нанесением готовой равномерно смешанной финишной эпоксидной краски «ЦВЕТНОЙ ПЕСОК» в течение 30 мин.

12.МАТОЧНЫЕ СМЕСИ

FIRST NEW MATERIAL маточная сухая смесь для подготовки штукатурной продукции изготавливается из качественных полимерных материалов по современной технологии FIRST NEW MATERIAL. На основании FIRST NEW MATERIAL маточной сухой смеси готовятся следующие высококачественных функциональных штукатурных продукции:



12.1 FIRST NEW MATERIAL высокоэффективный трещиностойчивый раствор BS202E:

Описание:

Физическое состояние	Однородный порошок серого цвета.		
Сфера применения	Для штукатурных работ с теплоизоляцией фасадов разных оснований, применяется со стеклосетками для защиты поверхностей фасадных теплоизоляций и против трещин.		
Особенности	1.Имеет хорошую вязкость с разными теплоизоляционными материалами; 2.Имеет отличную гибкость, водостойкость, атмосферостойкость, стойкость к трещинам; 3.Имеет оптимальное соотношение цены и качества; 4.Безопасный и экологический.		
Технические показатели	Тестовые задания		Результат
	Предел прочности на растяжение с теплоизоляцией из пенополистирола, МПа	При обычных условиях	≥ 0,10, повреждение было в самой теплоизоляции
		При мокрых условиях	≥ 0,10, повреждение было в самой теплоизоляции
		При условиях цикла заморзания и оттаивания	≥ 0,10, повреждение было в самой теплоизоляции
	Соотношение прочности на сжатие к прочности на изгиб		≤ 3,0
	Доступное время использования после перемещения с водой		1,5 – 2 часа
Соотношение BS202E/вода	1/(0,2-0,22) по весу		
Теоретический расход	5-6 кг/кв.м		
Фасовка	40 кг/мешок		

Подготовка FIRST NEW MATERIAL высокоэффективного трещиностойчивого раствора BS202E на основании FIRST NEW MATERIAL маточной сухой смеси

Материал	Состав, кг
Маточная смесь BS202EM	50
Чёрный цемент (42,5R)	300
Песок	700
Итого:	1050

12.2 FIRST NEW MATERIAL мягкая водостойчивая шпатлевка RN-03E (серый цвет) и RN-04E (белый цвет)



Описание:

Физическое состояние	Однородный порошок		
Сфера применения	Для выравнивания асбестовых, цементных, бетонных, растворных и других оснований. Эффективно решает проблему мелких трещин от деформации основания, очень подходит для выравнивания популярных систем теплоизоляции фасадов.		
Особенности	1.Имеет хорошую силу вязкость, водостойкость, атмосферостойкость; 2.Имеет отличную гибкость, покрывает мелкие трещины на основании и задерживает расширение трещин; 3.Имеет высокое соотношение качества и цены, экономичный и практичный.		
Технические показатели	Тестовые задания		Результат
	Прочность склеивания, МПа	При обычных условиях	≥ 0,6
		При условиях цикла заморзания и оттаивания (5 циклов)	≥ 0,4
	Гибкость при изгибе 50 мм		Без трещин
	Водостойкость (96 часов)		Без особенностей
	Щелочепрочность (48 часов)		Без особенностей
Соотношение RN-03E(04E) / вода	2,4/1		
Теоретический расход	1,5 - 2 кг/кв.м, зависит от состояния основания		
Фасовка	40 кг/мешок		

Подготовка FIRST NEW MATERIAL мягкой водостойчивой шпатлевки RN-03E/04E на основании FIRST NEW MATERIAL маточной сухой смеси

Материал	Состав, кг
Маточная смесь RN-03EM	50
Чёрный цемент (42,5R)	350
Известняк мокрого помола	550
Тальк	100
Итого:	1050

Маточная смесь RN-04EM	50
Белый цемент	350
Известняк мокрого помола	550
Тальк	100
Итого:	1050

12.3 FIRST NEW MATERIAL интерьерная мягкая водостойкая шпатлёвка R902E



Физическое состояние	Однородный порошок		
Сфера применения	1.Для выравнивания при внутреннем интерьере. Имеет хорошую выравниваемость, гибкость, защищает от мелких трещин; 2.Для внутренних интерьерных работ в гостиницах, школах, коттеджах, фабриках, больницах, домах и др.		
Особенности	1.Имеет хорошую выравниваемость, гибкость. Легко наносится; 2.Экологически чистая; 3.Имеет хорошую вязкость с основанием, защищает от мелких трещин; 4.Имеет высокое соотношение качества и цены.		
Технические показатели	Тестовые задания		Результат
	Прочность склеивания, МПа	При обычных условиях	>0,4
	Гибкость		Без трещин при изгибе 100 мм
	Водостойкость (4 часа)		Без особенностей
Соотношение R902E/вода	1/ 0,4		
Теоретический расход	0,8 – 1,0 кг/кв.м, зависит от состояния основания		
Фасовка	25 кг/мешок		

Подготовка FIRST NEW MATERIAL интерьерной мягкой водостойчивой шпатлёвки R902E на основании FIRST NEW MATERIAL маточной сухой смеси

Материал	Состав, кг
Маточная смесь R902EM	50
Белый цемент	350
Известняк мокрого помола	650
Итого:	1050